

MI YING SHI DIAN | 民营视点

落实“十四五”规划,着力构建新发展格局,打通制约国民经济循环的关键堵点,物流降本增效是关键。

堵点在哪?如何破?

——全国政协经济委聚焦“深化流通体制改革、降低物流成本”调研组调研记

文/图 本报记者 孙琳



暮春四月,和风细雨,乍暖还寒。全国政协经济委调研组一行奔走在滇川大地上。

围绕“打通制约经济循环的关键堵点”,聚焦“深化流通体制改革、降低物流成本”,4月25至30日,全国政协经济委员会副主任,国家市场监督管理总局原党组书记、副局长毕井泉率队赴云南、四川两省开展专题调研。

6天的行程,7场地方相关部门、企业代表座谈,51家走访、座谈企业,1场组内座谈。在行走与问答间,“十四五”时期如何进一步降低物流的制度成本、要素成本、税费成本、信息成本、联运成本,推进物流业降本增效等问题逐渐清晰,17位调研组成员也在脚步丈量中找到了答案。

物流成本如何进一步降?

优化“软环境”,提升“硬实力”。针对深化流通体制改革,进一步降低物流成本,国家已推出多项政策措施,通过物流降成本降低其他行业成本、畅通整个经济循环,目前已取得积极成果。

调研组在云南、四川两省调研时发现,目前两省物流降本增效成果已开始明显显现。如2020年四川省社会物流总费用与GDP的比率为14.9%,比2019年已下降0.3个百分点。而云南省在“十三五”期间,仅铁路部门通过运价下浮即为全省企业节约物流成本共计44.37亿元。

两省物流业发展基础也正在不断夯实。不仅交通基础设施已逐步完善,产业体系支撑作用正在不断加大,物流服务功能不断提升,营商环境也在不断优化。

如四川内江大力发展现代服务业,加快建设区域性消费中心城市,总投资159.2亿元的川南邮政快递物流集散中心等22个物流项目正加快推进,内江国际物流港也已获批全省现代服务业集聚区,并已成功申报第三批省级城乡高效配送试点城市;四川遂宁则启动了“营商环境优化提升年”行动,制定了252条举措,行政许可“最多跑一次”事项达92.8%,海关通关时间压缩48.7%。

无疑,物流业快速发展有力地支撑了国民经济运行,极大地方便了群众生活,对打通双循环发挥了至关重要的作用。

但调研组在调研中也发现,从调研的总体情况看来,我国物流业发展仍相对滞后,物流费用高、效率低,城市“最后一公里”配送难、配送费的问题仍较突出。

据商务部提供的数据来看,2020年我国社会物流总费用14.9万亿元,与国内生产总值(GDP)的比率为14.7%,与2019年基本持平,与美国、日本等发达国家高约6个百分点。而这一方面与我国与美国、日本等产业结构不同有

WU YUAN SHI HUA | 委员说话

王一鸣委员:建设现代流通体系对构建新发展格局具有重要意义

本报记者 孙琳

推动形成以国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局,这是党中央根据我国发展阶段、环境、条件变化作出的战略决策,是事关全局的系统性深层次变革。此次全国政协经济委调研组围绕“打通制约经济循环的关键堵点”,聚焦“深化流通体制改革、降低物流成本”深入云南、四川两省调研,也正是在“构建新发展格局”这样的背景下展开。

作为调研组成员,全国政协委员、国务院发展研究中心原副主任王一鸣在接受人民政协报随行记者采访时表示,流通是物通经济循环的重要基础,是有效衔接从生产到消费各环节的“大动脉”。研究深化流通体制改革、降低物流成本问题,必须将其放在构建新发展格局这个大背景下,梳理我国物流格局发生的新变化,厘清流通体系的堵点和梗阻。

近年来,我国物流空间分布、结构与方式都发生一系列变化,王一鸣表示,归纳起来主要有三个方面:

一是沿海主导的物流格局正在向沿海内陆相互促进的物流格局转型。改革开放特别是加入WTO后,我国在参与国际大循环中形成了

“两头在外、大进大出”的发展模式,也构建了与其相匹配的物流格局,即以沿海港口为枢纽节点的国际物流网络,内陆主要向沿海港口运输货物并出口。目前沿海地区的货物周转量仍占到全国的约2/3,内陆地区则不足1/3。构建新发展格局,既有物流格局也要相应进行调整,在继续发挥沿海港口物流枢纽作用的同时,在内陆地区要打造一批引领国内大循环、衔接国内国际双循环的物流枢纽。

王一鸣进一步分析说,现在内陆地区不仅通过沿海港口出口货物,也开辟了向西、向南的出口运输通道,如中欧班列就是向西出口,主要是向欧洲出口,正在建设的西部陆海新通道则是向南出口和运输货物的通道。在这种情况下,就需要加快建设内陆物流枢纽。如此次调研的成都,就具有建设我国内陆地区门户枢纽的条件。成都现在仍主要是交通枢纽,需要增强物流枢纽功能。昆明也有条件打造成为面向东盟的物流枢纽。

二是工业物流主导向工业物流和生活物流并重转型。我国在参与国际大循环中,主要是以工业物流为主。工业物流具有批量大、规模化、标准化的特点,更适应规模化的物流组织方式。随

着居民生活水平提高和电商的兴起,生活物流快速发展。生活物流具有分散化、多样化、随机性的特点,而且对冷链物流的需求迅速增长,形成业态丰富、模式多样的物流需求,这就对物流的精准化组织提出了更高的要求。

三是传统物流方式向现代物流方式转型。随着新一代信息技术的发展,为物流组织的数字化、智能化、标准化等创造了条件,物流新技术、新业态、新模式蓬勃兴起,通过运用现代科技形成物流解决方案,有效降低物流成本,提高物流效率。

在王一鸣看来,厘清流通体系的堵点和梗阻,才找到堵点的症结所在,才能有针对性地找到解决方案,制定操作性强的对策。他认为,当下制约我国物流业发展的堵点主要体现在以下几个方面:

第一,各种运输方式衔接不畅。铁水联运、公铁联运“最后一公里”没有完全打通,还存在不少断点,部分铁路进港无法到达码头前沿。大部分物流技术设施运作相对独立,信息不互联、业务不衔接、功能不匹配,运输方式标准不统一,导致了货物运输无法“一单到底”,从而增加了物流运输成本。

邻而不接、连而不畅,多式联运到底卡在哪儿?

推动物流业提质增效,降低物流综合成本,多式联运则成为重要抓手。

国家发展改革委、交通运输部《关于进一步降低物流成本的实施意见》中明确提出,中央和地方财政要加大对铁路专用线、多式联运场站等物流设施建设的资金支持力度,研究制定铁路专用线进港口设计规范,促进铁路专用线进港口、进大型工矿企业、进物流枢纽。

这次调研中,多式联运的情况如何,如何破除多式联运的“中梗阻”,也是调研组关注的重要方面。

“目前,全省互联互通交通基础设施建设还相对滞后,各种运输方式规划建设、统筹协调不够,枢纽站场、集疏运体系不够完善,‘连而不畅、邻而不接’的问题突出,多式联运衔接不畅,倒装次数过多。”在与云南省相关部门座谈时,云南省发展和改革委员会的同志开门见山,直接道出了目前存在的短板。

多式联运,顾名思义就是将不同的运输方式有机地组合在一起,其中最为核心就是“联”,通过“联”实现统一标准、专业规划构成连续的、综合性的一体化货物运输体系,从而减少倒装、倒运等环节实现降本增效。

那为何会出现“邻而不接、连而不畅”?调研组在调研中发现,要做到接得上,连得通,一方面各相关主管部门要能坐下来,针对哪里需要接,如何接,怎样接进行统筹协调,另一方面还要解决钱谁来出、谁来运营等具体问题。

按照全国政协经济委员会副主任、商务部原副部长房爱卿的话说,多式联运的“断头”问题,看起来是一地一港一园区的问题,实际上是相关主管部门统筹解决,要针对断头的点,真正展开调研解决实际问题。

而针对“钱”从哪来的问题,全国政协委员、中国财政科学研究院院长刘尚希则表示,可以发挥政府投资的示范作用,同时引导各类社会资本加大对公铁、铁水、空陆等不同运输方式的转运

场站和“不落地”装卸设施等的投入力度,破解制约物流整体运作效率的瓶颈。

解决了“邻而相接”,还要解决“连则通畅”的问题,这就需要解决应用多式联运的规则和全程服务的规范。但从调研的实际情况来看,多式联运标准不统一问题是个难点。

如托盘标准不统一问题由来已久。据调研了解,铁路托盘一般采用1.3×1.5米的标准,公路托盘一般采用1.2×1.4米的标准,企业生产物流上又以1.2×1米为主。此外还涉及集装箱超高超重问题,火车“驮背运输”标准问题等。

对此调研组提出,要解决多式联运卡点问题,推广应用标准化托盘货架、集装箱、公铁水运输工具等,支持发展大型化、自动化、专业化、集约环保型转运和标准换装设施设备,保障多式联运的开展已十分必要,这也是解决多式联运卡点问题关键。

“技术性”降本 数字物流大有作为

“云南省网络货运信息监测系统已经建成,接入了16万户网络货运经营者电子运单数据,累计整合社会闲散运力2000余辆,促进了全社会物流成本降低;同时危险货物道路运输电子运单管理系统在道路运输行业管理部门、危险品运输企业和从业人员、充装企业得到全面应用,整合了395.4万张电子运单,从源头上减少了重特大交通事故的发生,促进了平安物流体系建设……”据云南省交通运输厅同志的介绍,通过推广应用信息化技术,推进“技术性”降本,云南物流业的降本增效已更进一步。

从调研组调研的情况来看,目前云南全省已有多家物流企业通过信息平台整合物流资源,将云计算和大数据应用到物流组织活动中。

如云南浩宏物流有限公司依托“云交智运”平台发展无车承运;云南建投物流有限公司构建“云上管家”平台,打造以建筑相关产业为中心的大型资源交易和物流平台,有效提高了物流企业运行效率和服务水平。

无独有偶,调研组发现同云南一样,四川也开始加快数字物流、智慧物流建设。

“四川已经启动建设西部物流大数据中心一期建设,正在开展二期建设,同时推进物流企业信息系统建设,引导区块链、大数据等技术集成应用于物流发展,支持网络货运等物流新业态发展,促进空铁公水物流信息汇聚共享。”据四川省政府部门同志介绍,通过数字物流建设不仅能够解决综合物流网络的无缝衔接,减少车辆空载率,同时也能在一定程度上解决本土物流企业“散、小、弱”的问题。

“下一步云南省还将继续打造基于区块链技术为基础的综合物流生态平台,促进综合运输各类信息多源数据融合,促进物流产业链各环节信息互通与资源共享。同时还将建设综合物流运营监测与信息服务平台,开展网络货运经营者线上能力认定、接入、监测和大宗物资运输监测数据报送,推动物流业降本增效。”云南省交通厅介绍说。

诚然,“技术性”降本已经成为新时期物流业发展的必经之路。对此,调研组也提出了思考:最为关键的还是要推动物流信息的开放共享。

调研组认为,在确保信息安全的前提下,鼓励交通运输、公安交管等部门向社会开放与物流相关的公共信息,推动铁路企业与港口、物流等企业信息系统对接,完善信息接口等标准,只有这样才能真正找到实现数字物流的突破口。

RE DIAN GUAN CHA | 热点观察

4月27日,2021年庆祝“五一”国际劳动节暨“建功‘十四五’、奋进新征程”主题劳动和技能竞赛动员大会在北京人民大会堂隆重举行。大会上,397个集体和1197名个人荣获全国五一劳动奖状、奖章,1297个集体获全国工人先锋号。

继续“拧紧”技术研发 这枚螺丝钉

4月27日,北京清新环境技术股份有限公司(以下简称清新环境)技术中心荣获中华总工会颁发的全国“工人先锋号”荣誉称号,对多年来不乏重量级奖项的公司而言,此次荣获的这个集体奖项含金量极高,不仅是对技术团队的一大肯定和认可,更将敦促清新环境将“环保守望者”的角色不断延续。清新环境靠技术起家的,在国内外市场垄断且国内需求明显的境况下,自主创新是必由之路。

火电行业作为碳排放交易的首个试点行业,清新环境深耕火电行业多年,自主研发的旋汇耦合技术、管束式除尘技术、烟气提水等技术行业领先,这些技术都是碳捕集技术的重要组成部分。凭借强大的创新能力,清新环境核心技术——单塔一体化脱硫除尘深度净化技术(SPC-3D)更是得到了行业极高评价。

据悉,清新环境已授权专利达219项,其中发明专利35项,PCT专利7项,实用新型177项;2020年,授权实用新型44项,发明专利1项,PCT专利1项;申请专利48项,其中发明专利18项、实用新型30项。

清新环境技术中心总经理姚海宙梳理了企业发展的脉络,2001年成立,2002年推出旋汇耦合脱硫专利技术,2007年成为首批火电烟气治理实践方,2010年高效喷零专利技术研发成功,2011年公司上市,3年后离心式管除专利在云冈电厂落地,“旋汇耦合+高效喷淋+离心式管除”最终组成了核心技术SPC-3D。

姚海宙表示,“环保产业是政策拉动型产业,碧水蓝天是国家对环境发展的要求,我们公司的专利也多集中在此方面,其中烟气治理、节水及水处理技术、新材料、固(危)废处理技术、节能和其它技术,其中烟气治理技术占据主要位置。但同时,公司将继续烟气治理和减碳协同这一方向,逐步拓展非电烟气领域,逐渐补足工业水这一瘸腿项,在保持烟气治理技术领先地位的前提下,至少能满足80%水资源客户的需求。”

立锥一面,效仿千人。姚海宙认为,获奖是对过去的一个总结,也是对多年来技术积累的一次认可,同时更是一种激励,科技创新是立企之本、战略支撑,我们将继续“拧紧”技术研发这枚螺丝钉。

姚海宙最后说,技术中心能够获得今天的荣誉,离不开公司创始人、首席技术专家张开元的全面支持,“正是在一个专家型领导的带领下,公司才能在技术研发上不断投入,一步一个脚印地实现了从无到有,从有到优的突破。”(王林)

伊利技术团队: 摘取劳动者最高桂冠 彰显民企创新实力

本报记者 吴志红

4月27日上午,2021年庆祝“五一”国际劳动节暨“建功‘十四五’、奋进新征程”主题劳动和技能竞赛动员大会在北京人民大会堂隆重举行。大会上,一批集体和个人分获全国五一劳动奖状、奖章、全国工人先锋号。来自伊利集团的研发人员赵六永荣获“全国五一劳动奖章”,河北定州伊利乳业有限责任公司技术部化验室荣获“全国工人先锋号”称号。

他们的获奖,最重要的关键词是创新。赵六永拥有国家授权发明专利28项。多年来,赵六永带领团队累计研发上市了60余款产品。例如,在安慕希常温酸奶开发过程中,赵六永与国际同行联合攻关,经过上千次的实验测试和设备试产,解决了产品浓稠挂壁无法量产、水乳分离的行业工艺世界性难题,成功研发出第一代乐畅安慕希常温酸奶。2014年,刚面市不久的安慕希就斩获了SIAL国际食品展产品创新大奖。

赵六永说:“技术人员要拥有工匠精神,这才是好的科研工作者。匠心就是一种专注忘我的境界,就是敬业、乐业、创新和坚持。”

“全国工人先锋号”是中华全国总工会制定下发的“创一流工作、一流服务、一流业绩、一流团队”为活动内容的荣誉称号。此次荣获“全国工人先锋号”的定州伊利乳业有限责任公司技术部化验室正是这“四个一流”的鲜明体现。据介绍,伊利集团每一名牛奶化验员每天要做近300项国标检测,对1000多项化验标准都要熟记于心。伊利“质量标准三条线”业内闻名:企标线在国标线基础上提升50%,内控线在企标线基础上又提升了20%,层层守护,确保产品品质。

事实上,在伊利集团,像赵六永这样的创新研发人员和团队获得劳动者最高荣誉不是第一次。伊利集团还有全国劳模巴根纳——他带领团队研发了150余种创新产品,其中,舒化无乳糖牛奶解决了乳糖不耐受人群无法饮用牛奶的全球性难题;去年,孟根花当选全国劳模,多年来她带领团队持续完善食品安全风险防控体系,推动中国乳制品检验方法持续升级。

民营企业创造了70%以上的技术创新成果。伊利集团董事长潘刚说:“不创新,无未来。”这句话代表着许许多多民营企业对创新的清醒认识。我们相信,在今后的劳动者最高表彰的殿堂,将会看到越来越多来自民营企业的劳动者以及团队站上领奖台。